

1.02 機 械 仕 様

項 目	形 式	PSG-125B
研削容量 研削し得る加工品 (外形図参照) 横×高さ×巾		1200×600×500
テーブル左右の動き (最大)		1300
コラム前後の動き (最大)		530
砥石軸心から テーブル上面迄		850
テーブルの寸法 表面の長さ×巾 T溝の巾×溝数 注) 標準電磁 チャック寸法 長さ×巾		1200×500 20×3 600×500 2連
砥石寸法 (標準) 直径×巾×孔径		510×50×127
砥石軸回転数		980rpm 50Hz 1100rpm 60Hz
テーブル左右送り (油 圧) (手送り)		2 ~ 25m/min 25/rev
コラム前後送り (油圧間欠) (油圧連続) (手送り) (ダイヤル1目盛)		5 ~ 35 0.3 ~ 5m/min 5/rev 0.02
砥石軸上下送り (自動切込) (手送り) (速 進) (ダイヤル1目盛)		0.005~0.05 1/rev 300/min 0.005
電動機 砥石軸用 油圧用 上下速進用		7.5kw 6P 3.7kw 6P 0.4kw 4P
重 量 (約)		6500 kg

1.03 附属品及附属装置

標準附属品

(1) 砥石 (見本用)	1 個
(2) 砥石フランジ	1 式
(3) 必要工具類	1 式
(4) 水除カバー	1 式
(5) 基礎ボルト	1 式
(6) アンカーボルトまたは敷板 (選択)	1 式

標準附属装置

(1) 砥石修正装置 (ダイヤモンド付き) 本体付	1 式
(2) 間接式自動定寸装置 本体付	1 式
(3) 精粗切込み量自動切換装置 本体付	1 式

特別附属品及附属装置 及び 改造項目

- (1) ニュートロレータ自動式 5A (カネツ工業製)
入力 A.C. 200V
出力 D.C. 100V
- (2) 注水装置 CT-30M 型 300ℓ マクネチックセパレータ付
- (3) 砥石平衡測定装置 BN-5 型 アーバ付
- (4) スペアトイシフランジ 2 式
- (5) 油圧油 日石ユニウェイ D32 10ℓ
- (6) フランジ研削装置 1 往復 1 回切込 (本体付)
- (7) 零研削装置 (本体付)
- (8) テーブル清掃ホース
- (9) 油温自動調整機 KTC-15B6-HT 型 (関東精機製)
- (10) 電磁チャック 長さ 600×幅 500×高さ 110×Z 連結 (カネツ工業製)

- (11) 作業終了ハットライト (本体付)
- (12) 作業終了電源遮断装置 (本体付)
- (13) 中間ドレス回路追加 (本体付)
- (14) 砥石転モータ稼動計接続用端子
(制御箱内端子台 線番 R3, S3)